

TITULO: MANIPULACIÓN DE CARGAS CON CARRETILLAS ELEVADORAS

HORAS: 50

OBJETIVOS:

- Identificar las condiciones básicas de manipulación de materiales y productos para su carga o descarga en relación con su naturaleza, estado, cantidades, protección y medios de transporte utilizado.
- Clasificar y describir los distintos tipos de paletización, relacionándolos con la forma de constitución de la carga a transportar.
- Interpretar y aplicar la normativa referente a la prevención de riesgos laborales y de la salud de los trabajadores.
- Interpretar la simbología utilizada en las señalizaciones del entorno y en los medios de transporte.
- Identificar los elementos de las máquinas previstos para la conducción segura, así como las operaciones de mantenimiento de primer nivel.
- Manipular cargas y/o conducir carretillas, efectuando operaciones convencionales de carga, transporte y descarga de materiales o productos, teniendo en cuenta las medidas de seguridad, prevención de riesgos y señalización del entorno de trabajo.
- Enumerar las condiciones básicas para transportar y abastecer de materias primas y materiales a las líneas de producción.
- Cumplimentar en el soporte establecido por la empresa, la documentación generada por el movimiento de carga.

CONTENIDOS:

1. Manipulación y transporte de mercancías

- 1.1. Introducción
- 1.2. Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica
- 1.3. Almacenamiento, suministro y expedición de mercancías
- 1.4. Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías
- 1.5. Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías
- 1.6. Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas
- 1.7. Simbología y señalización de entorno y medios de transporte: placas, señales informativas luminosas y acústicas
- 1.8. Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas
- 1.9. Documentación que acompaña a las mercancías
- 1.10. Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales
- 1.11. Resumen

2. Embalaje y paletización de mercancías

- 2.1. Introducción
- 2.2. Tipos de embalajes y envases en la industria
- 2.3. Condiciones de los embalajes para la protección de los productos
- 2.4. Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos
- 2.5. Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías
- 2.6. Condiciones que deben cumplir las unidades de carga
- 2.7. Precauciones y medidas a adoptar con cargas peligrosas
- 2.8. Resumen

3. Carretillas para el transporte de mercancías

- 3.1. Introducción
- 3.2. Clasificación, tipos y usos de las carretillas manuales y automotoras.
- 3.3. Motores térmicos y motores eléctricos
- 3.4. Elementos principales de los distintos tipos de carretillas
- 3.5. Mantenimiento básico e indicadores de funcionamiento incorrecto
- 3.6. Resumen

4. Manejo y conducción de carretillas

- 4.1. Introducción
- 4.2. Eje directriz
- 4.3. Acceso y descenso de la carretilla
- 4.4. Uso de sistemas de retención: cabina y cinturón de seguridad
- 4.5. Puesta en marcha y detención de la carretilla
- 4.6. Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza y estado del piso, etc.
- 4.7. Maniobras. Frenado, aparcado, marcha atrás, descenso en pendiente
- 4.8. Aceleraciones y maniobras incorrectas
- 4.9. Maniobras de carga y descarga. Circulación
- 4.10. Elevación de la carga
- 4.11. Resumen

5. Carga y descarga de mercancías

- 5.1. Introducción
- 5.2. Estabilidad de la carga y de la carretilla. Nociones de equilibrio
- 5.3. Evitación de vuelcos transversales o longitudinales
- 5.4. Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada
- 5.5. Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga
- 5.6. Modos de colocación de las mercancías en las estanterías
- 5.7. Resumen